



中华人民共和国国家军用标准

FL 1480

GJB 3196. 48A-2005
代替 GJB 3196-1998

枪弹试验方法 第 48 部分：弹头在模拟靶内 翻转角度测试

Test methods of cartridge—
Part 48: Turned angle measurement
of bullet in simulated target

2005-12-12 发布

2006-05-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前　　言

GJB 3196《枪弹试验方法》分为 50 个部分，标准结构参见 GJB 3196.1A—2005 中附录 A。

本部分是 GJB 3196 的第 48 部分。

本部分代替 GJB 3196—1998《枪弹试验方法》中的试验方法 602，本部分对试验方法 602 中表述错误的内容进行了修改。

本部分由中国兵器装备集团公司提出。

本部分由中国兵器工业标准化研究所归口。

本部分起草单位：中国兵器装备研究院。

本部分主要起草人：祁荣长、王双平、孙传军。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：GJB 3196—1998。

枪弹试验方法
第 48 部分：弹头在模拟靶内
翻转角度测试

1 范围

本部分规定了弹头在模拟靶内翻转角度测试的测试材料、测试设备、仪器或装置及其要求、试样、测试条件、测试程序及测试结果的表述。

本部分适用于手枪和步、机枪普通弹在人体肌肉模拟靶内翻转角度测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 8112 工业肥皂

QB 1997 照相明胶

3 测试材料

3.1 明胶块：用满足 QB 1997 要求的照相明胶和水加工成明胶块。水和明胶质量之比为 9:1；保存温度为 5°C ± 1°C，尺寸为 150mm × 200mm × 300mm。

3.2 肥皂块：应符合 GB/T 8112 的要求；其密度为 1.05g/cm³ ± 0.03g/cm³，且应均匀；其温度为 20°C ± 5°C；尺寸为 200mm × 200mm × 300mm。

3.3 X 光底片。

4 测试设备、仪器或装置及其要求

4.1 脉冲 X 光机：具有三个以上 X 光摄像头。闪光时间间隔预制可调，精度为微秒级。

4.2 X 光片冲印设备。

4.3 计时启动触发器材(一般用铝箔制造)。

4.4 数据修正标定器材(能在 X 光片上留下明显标记的物品)。

4.5 测试用枪应为合格的枪械并有合格证。

4.6 专用枪架：具有足够的刚度，夹固可靠、位置可调，且操作简便。

4.7 钢卷尺，最小分度值为 1mm。

4.8 保温箱：具有良好的保温功能，控温分辨力不低于 1°C。

5 试样

5.1 经外观、尺寸检验合格的枪弹。

5.2 数量应符合相应枪弹技术文件规定。

6 测试条件

6.1 有与试验要求相应长度的靶道，靶道地面应平直。

6.2 靶道应有放置枪架、测试仪器和试验器材的位置。